

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I
ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH

SST - 9

ŚLUSARKA OKIENNA I DRZWIOWA

Nazwa zamówienia: Budowa budynku świetlicy wiejskiej
Obiekt: Budynek świetlicy wiejskiej
Adres: Wierzbie, gmina Sompolno
Zamawiający: Gmina Sompolno
Adres: 62-610 Sompolno, ul. 11 Listopada 15

Nazwa i kod robót: 45421110-8 Instalowanie metalowych drzwi i ram okiennych

Zleceńbiorca: B P i U „KON-PROJEKT” Sulkowski Paweł
62-504 Konin, ul. Wiatraczna 18

Opracował: inż. Paweł Sulkowski

1. Część ogólna.

1.1 Przedmiot.

Przedmiotem niniejszej specyfikacji (ST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru ślusarki drzwiowej i okiennej i innej drobnej.

1.2 Zakres stosowania.

Specyfikacja techniczna jest dokumentem przetargowym i kontraktowym.

1.3 Zakres robót.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji mają zastosowanie przy wykonywaniu robót opisanych w pkt. 1.1.

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności mające na celu wykonanie przedmiotu specyfikacji.

Specyfikacja dotyczy:

- wykonania ślusarki stalowej,
- wykonania ślusarki aluminiowej,
- wykonania drobnych elementów ślusarskich (barierki, pochwyt, drabiny)

1.4 Określenia podstawowe.

Określenia podane w niniejszej specyfikacji są zgodne z odpowiednimi normami oraz określeniami podanymi w ST0 (Wymagania ogólne).

1.5 Wymagania ogólne dotyczące robót.

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, ST i poleceniami inspektora nadzoru. Ogólne wymagania podano w ST0 (Wymagania ogólne) – pkt. 1.5.

2. Materiały.

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w ST0 (Wymagania ogólne) pkt. 2.

2.1. Stal

Do konstrukcji stalowych stosuje się:

- wyroby walcowane gotowe ze stali klasy 1 w gatunkach St3S; St3SX; St
- wg PN-EN 10025:2002 .

2.2. Powłoki malarskie

Materiały na powłoki malarskie wg niniejszych SST.

2.3. Okucia

Wyroby ślusarskie powinny być wyposażone w okucia zamykające, zabezpieczające i uchwyty zgodnie z dokumentacją.

2.4. Składowanie materiałów i konstrukcji

Składowanie wyrobów ślusarki stalowej wg niniejszych SST.

2.5. Badania na budowie

2.5.1. Każda partia materiału dostarczona na budowę przed jej wbudowaniem musi uzyskać akceptację Inżyniera.

2.5.2. Każdy element dostarczony na budowę podlega odbiorowi pod względem:

- jakości materiałów, spoin, otworów na śruby,
- zgodności z projektem,
- zgodności z atestem wytwórni,
- jakości wykonania z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji,
- jakości powłok antykorozyjnych.

Odbiór konstrukcji oraz ewentualne zalecenia co do sposobu naprawy powstałych uszkodzeń w czasie transportu potwierdza Inżynier wpisem do dziennika budowy.

2.6. Ślusarka aluminiowa

Wbudować należy ślusarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami i powłokami anodowymi.

2.6.1. Na elementy ślusarki stosować kształtowniki ze stopów aluminium PA3 wg PN-EN 755-1:2001, PN-EN 755-2:2001 i PN-EN 755-9:2004. Drzwi zewnętrzne z profili ciepłych (wkładka termiczna)

Połączenia elementów wykonywać jako spawane (druty do spawania PA3), nitowane lub skręcane na śruby.

Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

2.6.2. Okucia wg punktu 2.3.

2.6.3. Uszczelki i przekładki powinny odpowiadać następującym wymaganiom:

- twardość Shor'a min. 35-40
- wytrzymałość na rozciąganie ok. 8,5 MPa
- odporność na temperaturę od -30 do +80°C
- palność – nie powinny rozprzestrzeniać ognia
- nasiąkliwość – nie nasiąkliwe
- trwałość min. 20 lat.

2.6.4. Powierzchnie elementów należy pokryć anodową powłoką tlenkową typu Al/An15u wg PN-80/H-97023.

Wyrób ostatecznie wykończony – malowany proszkowo wg kolorystyki projektu.

Szyba zespolona float 4/16/4. W oknach wskazanych w zestawieniu szyby bezpieczne.

Wymagania ogólne dla ślusarki zewnętrznej:

- współczynnik przenikania ciepła: $k \leq 2.0 \text{ W/m}^2 \text{ K}$,
- infiltracja powietrza $a = 0.5 - 1.0 \text{ m}^3/\text{m}^2 \text{ h da Pa}^{2/3}$,
- izolacyjność akustyczna $R_w \geq 30 \text{ dB}$.

2.7. Ślusarka stalowa

Wbudować należy ślusarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami, uszczelkami i powłokami antykorozyjnymi.

2.7.1. Na elementy ślusarki stosować kształtowniki stalowe ze stali St3SX wg PN-EN 10025:2002.

Połączenia elementów wykonywać jako spawane, nitowane lub skręcane na śruby.

Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-80/M-02138.

2.7.2. Uszczelki i przekładki powinny odpowiadać następującym wymaganiom podanym w punkcie 2.6.3.

2.7.3. Powierzchnie elementów należy pokryć farbami ftalowymi wg punktu 2.12.4.

Kratki wentylacyjne

Stalowe, ocynkowane, malowane proszkowo. Wymiary zewnętrzne 245 x 175 mm, wymiary otworu czynnego 210 x 140 mm. Kratka do demontażu (kołnierz). Wypełnienie stal malowana proszkowo perforowana.

3. Sprzęt.

3.1 Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w ST0 Wymagania ogólne pkt. 3.

3.2 Sprzęt używany do robót objętych specyfikacją powinien spełniać wymagania obowiązujące w budownictwie ogólnym, wymagania BHP i być sprawny. Sprzęt podlega kontroli przez osoby odpowiedzialne za BHP. Osoby obsługujące sprzęt winny być odpowiednio przeszkolone.

4. Transport.

4.1 Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST0 Wymagania ogólne pkt. 4.

4.2 Materiały stosowane w przedmiocie niniejszej specyfikacji powinny być przewożone w sposób zapewniający uniknięcie trwałych odkształceń oraz zgodnie z BHP i przepisami ruchu drogowego.

5. Wykonywanie robót.

5.1 Ogólne wymagania dotyczące wykonywania robót podano w ST0 Wymagania ogólne pkt. 5.

5.2 Zakres i technologia robót opisana jest w dokumentacji projektowej (opis i rysunki).

Obowiązkiem wykonawcy jest dokładny pomiar otworów. Okna i drzwi powinny posiadać odstęp od ościeży murowanych po 15 –20 mm z każdej strony.

Kotwy do montażu – stalowe średnicy 10 mm l= 180 mm – kotwienie poprzez profil, długość zakotwienia w murze min. 70 mm.

Sposób montażu winien być ustalony na podstawie wytycznych producenta ślusarki. W przypadku braku wytycznych kotwy montować po obwodzie na każdej krawędzi (pierwsze mocowanie w odległości do 15 cm od krawędzi, maksymalny rozstaw kotew 70 cm).

Uszczelnienie styków z murem – pianka montażowa. Od zewnątrz uszczelnienie silikonem dekarским styków z ościeżami.

Ościeżnice drzwiowe mocować po zakończeniu robót tynkarskich. Srodek ościeżnicy pokrywać się musi z osią otworu drzwiowego. Po wypionowaniu ościeżnicy należy ją zaklinować a następnie przymocować mechanicznie kotwami i uszczelnić pianką montażową – rozstaw kotew mocujących wg instrukcji producenta.

5.3. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić:

- prawidłowość wykonania ościeży,
- możliwość mocowania elementów do ścian,
- jakość dostarczonych elementów do wbudowania.

5.4. Elementy powinny być osadzone zgodnie z dokumentacją techniczną lub instrukcją zaakceptowaną przez Inspektora.

5.4. Osadzone elementy powinny być uszczelnione między ościeżem a ościeżnicą lub ścianą tak aby nie następowało przewiewanie, przemarzanie lub przecieki wody opadowej. Uszczelnienia wykonywać z elastycznej masy uszczelniającej.

5.5. Powłoki malarskie powinny być jednolite, bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków i spełniać wymagania podane dla robót malarskich.

Zamocowanie balustrady do podłoża winno być takie, aby pod działaniem siły min. 500 N przyłożoną prostopadle w najmniej korzystnym punkcie nie następowały trwałe odkształcenia balustrady. Balustrada i wszystkie połączenia szlifowane, matowe.

6. Kontrola jakości robót.

6.1 Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w ST0 Wymagania ogólne pkt. 6.

6.2 Badania przed przystąpieniem do robót.

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca sprawdza zakończenie robót przygotowawczych, sprawdza dostarczone materiały (jakość , zgodność z dokumentacją i ST).

6.3 Badania w czasie robót.

W czasie wykonywania robót Wykonawca sprawdza i na bieżąco kontroluje jakość prac – odchyłki i tolerancje.

6.4 Badania w czasie odbioru.

Badania w czasie odbioru winny umożliwić ocenę wszystkich wymagań, a w szczególności:

- zgodność z dokumentacją projektową,
- jakość zastosowanych materiałów,
- prawidłowość montażu.

7. Obmiar robót.

7.1 Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w ST0 Wymagania ogólne pkt. 7.

7.2 Jednostki i zasady obmiarowania.

Jednostki miary i zasady przedmiarowania podane są we właściwych katalogach nakładów rzeczowych opisanych w przedmiarze robót.

8. Odbiór robót.

8.1 Ogólne wymagania dotyczące odbioru robót podano w ST0 Wymagania ogólne pkt. 8.

8.2 Roboty uznaje się za zgodne z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami inspektora nadzoru, jeżeli wszystkie pomiary i badania (z uwzględnieniem dopuszczalnych tolerancji) wg pkt. 6 dały wynik pozytywny.

8.3 Wymagania przy odbiorze.

Sprawdzeniu podlega:

- zgodność z dokumentacją projektową i ST,
- rodzaj i jakość zastosowanych materiałów (certyfikaty i deklaracje wg 6.7 ST0):
 - profil,
 - wkłady szybowe,
 - okucia,
 - drzwi

- prawidłowość montażu,
- kompletność wyposażenia,
- sprawne działanie okuć,
- szczelność połączeń stolarki ze ścianą.
- estetyka i mocowanie balustrad, drabin i innych elementów.

8.4 Odbiór.

Dopuszczalne odchylenia krawędzi okien i drzwi w poziomie – 1 mm/ 1mb i nie więcej niż 3 mm na całości,

Dopuszczalne odchylenia krawędzi okien i drzwi w pionie – 1 mm/ 1mb i nie więcej niż 3 mm na całości,

Różnice wymiarów po przekątnych nie powinny być większe od:

- 2 mm przy długości przekątnej do 1 m,
- 3 mm przy długości przekątnej do 2 m,
- 4 mm przy długości przekątnej powyżej 2 m,

9. Podstawa płatności.

9.1 Ogólne wymagania dotyczące podstawy płatności podano w ST0 Wymagania ogólne pkt.

9.2 Podstawą rozliczenia finansowego jest protokół odbioru częściowego danego elementu robót.

9.3 Wysokość wynagrodzenia wynika z podpisanej umowy i oferty Wykonawcy.

9.4 Ustala się wynagrodzenie ryczałtowe.

10. Przepisy związane.

10.1 Ustawa z dnia 07.07.1994 r. – Prawo Budowlane

10.2 Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 06.02.2003 r w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy podczas wykonywania robót budowlanych.

10.3 Normy:

PN-80/M-02138.	Tolerancje kształtu i położenia. Wartości.
PN-B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-EN 10025:2002	Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych.
PN-91/M-69430	Elektrody stalowe otulone do spawania i napawania.
	Ogólne badania i wymagania.
PN-75/M-69703	Spawalnictwo. Wady złączy spawanych. Nazwy i określenia.