

Zawór napowietrzająco-odpowietrzający do ścieków do bezpośredniej zabudowy podziemnej

Ciśnienie robocze:	PN 16 / 0,2 - 16 bar
Max. wydajność odpowietrzania:	13 m³ / min.
Przekrój odpowietrzania:	12 mm² / 804 mm²
Przyłącze:	bagietowe DN 80 kołnierkowe DN 80

Nr kat.	Wykonanie	Przykrycie rurociągu	
9827	Króciec DN 80	1,25 m	●
		1,50 m	●
9828	Kołnierz DN 80	1,25 m	●
		1,50 m	●

Cechy konstrukcyjne:

Zawór napowietrzająco - odpowietrzający do ścieków z obudową został opracowany we współpracy z HASTRA AG.

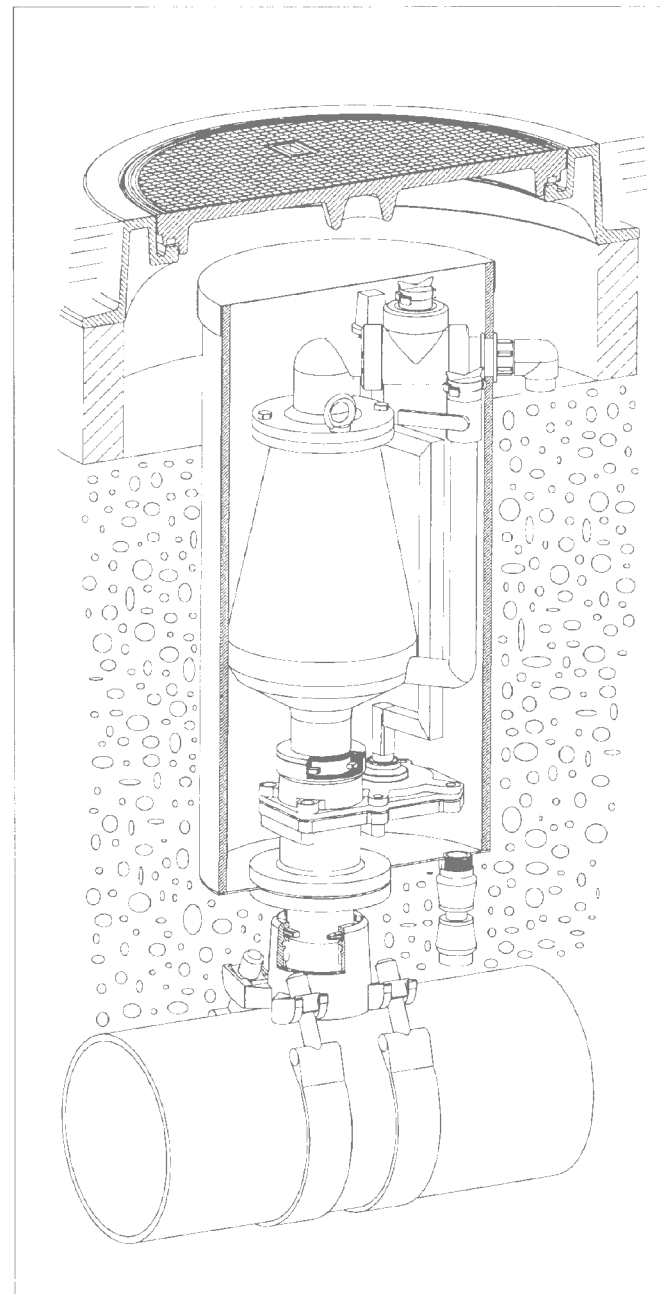
Zawór na- i odpowietrzający do bezpośredniej zabudowy podziemnej składa się z rury osłonowej PE, odcięcia i zasadniczego zaworu. Eliminuje się przez to konieczność budowy komory. Zawór na- i odpowietrzający można na zamontowanym rurociągu ścieków zabudować przy użyciu opaski podwójnej. Jako zamknięcie proponuje się włazy kanałowe z otworami odpowietrzającymi (dostawa nie obejmuje opaski i wjazdu).

Wszystkie prace konserwacyjne można przeprowadzić z powierzchni ulicy, co eliminuje niebezpieczeństwo dla obsługi zaworu w komorze. Wodę z rozbryzgów odprowadza się przez opróżnienie. Zaleca się zabudowę zaworu w warstwie odsączającej z grubego żwiru na wysokości od powierzchni terenu do rurociągu. Zabudowa w przypadku wody gruntowej wymaga dodatkowych zabezpieczeń (zamknięcia, opróżnienia).

Ze względu na łatwy montaż zaleca się wykonanie z króćcem ze złączem bagietowym. Zaleca się użycie zabezpieczenia przed zabrudzeniem i przekręceniem.

Wyprowadzana z boku rura odpowietrzająca służy do odprowadzenia powietrza.

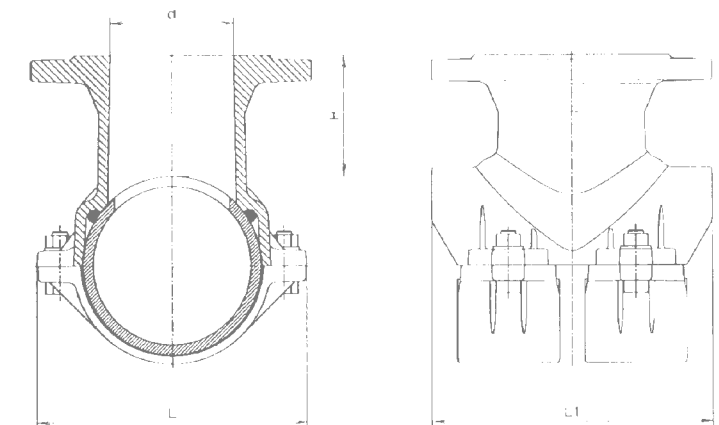
Medium: ścieki bytowo-gospodarcze



Opaska do nawiercania HAKU z odejściem kołnierzowym

do rur PE	wg DIN 8074	PN 10 (SDR 11) i PN 16 (SDR 7.4)
i rur PCW	wg DIN 8061/8062	PN 10 (SDR 21) i PN 16 (SDR 13.5)
przyłącze kołnierkowe - EN 1092-2 (DIN 28605)		

Nr 5230



Rura Ø mm	Kołnierz DN	d Ø	H	L	L 1	Masa kg
110	80	80	150	182	180	8,3
140	80	80	166	212	220	10,2
	100	100	166	212	220	10,9
160	80	80	176	234	220	
	100	100	176	234	220	
180	80	80	186	254	220	
	100	100	186	254	220	
200	80	80	191	270	220	11,8
	100	100	191	270	220	13,8
225	80	80	206	301	220	14,0
	100	100	206	301	220	16,0
250	80	80	221	347	220	14,7

F 3/4

W odniesieniu do ilustracji, danych technicznych, wymiarów i podanych mas zastrzegamy sobie prawo wnoszenia zmian, wynikających z postępu technicznego.

1. 2002

1. 2002

Fabryka Armatury Hawle Spółka z o.o.
62-028 Koziegłowy
ul. Piaskowa 9
www.hawle.pl

telefon: (0 61) 81 11 400
fax: (0 61) 81 11 413
e-mail: info@hawle.pl

PROJEKTOWANIE I NADZÓR W BUDOWNICTWIE

mgr inż. Jerzy Zajac

OBIEKT	Sieć kanalizacji sanitarnej				
TEMAT	Projekt sieci kanalizacji sanitarnej grawitacyjnej i tłocznej				
TREŚĆ RYSUNKU	Szczegół komory odpowietrzającej				
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. J. Zajac				
Skala		Data	10.2009	Nr rysunku	17